

Schleifmopteller **SMT 324 EXTRA**



Eigenschaften

Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade
Aggressivität	■■■■□□
Standzeit	■■■□□□

Produktnutzen

Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen - Kein Verglasen, auch bei geringem Anpressdruck

Werkstoffe

Edelstahl	●
Stahl	●

Einsatzbereich

- Metallbau
- Schlosserei
- Stahlbau

Körnungsbereich:

16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	5000	5000
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
115 x 22,23	■■■	40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23	■■■	60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23	■■■	80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23	■■■■	40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23	■■■■	60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23	■■■■	80	80 m/s	13300 1/min	10	321649

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Vmax m/s	Zulässige U/min	Packungsein- heit/Stck.	Artikel- nummer
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321650