

# Rundbürste, gezopfter Draht

## BR 600 Z



### Produktnutzen

Rundbürste zur Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten - Zum aggressiven Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke - Für schwere Bürst- und Entgratungsarbeiten

### Werkstoffe

|           |   |
|-----------|---|
| Edelstahl | ● |
| Stahl     | ● |

### Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Edelstahlverarbeitende Industrie
- Geländerbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Schlosserei

| Durchmesser x Breite<br>x Bohrung in mm | Aufnahme     | Besatz-<br>material | Drahtstärke<br>in mm | Besatzlänge<br>in mm | Anzahl<br>Zöpfe | Zulässige<br>U/min | Packungsein-<br>heit/Stck. | Artikel-<br>nummer |
|-----------------------------------------|--------------|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| 115 x 14 x 22,23                        |              | Stahl               | 0,50                 | 22                   | 20              | 12500 1/min        | 1                          | 358311             |
| 115 x 14 x 22,23                        |              | Edelstahl           | 0,50                 | 22                   | 20              | 12500 1/min        | 1                          | 358342             |
| 115 x 14                                | Gewinde M 14 | Stahl               | 0,50                 | 22                   | 22              | 12500 1/min        | 1                          | 370717             |
| 115 x 14                                | Gewinde M 14 | Edelstahl           | 0,50                 | 22                   | 22              | 12500 1/min        | 1                          | 370718             |
| 125 x 14 x 22,23                        |              | Stahl               | 0,50                 | 22                   | 24              | 12500 1/min        | 1                          | 358312             |
| 125 x 14 x 22,23                        |              | Edelstahl           | 0,50                 | 22                   | 24              | 12500 1/min        | 1                          | 358343             |

### Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



| Durchmesser x Breite<br>x Bohrung in mm | Aufnahme     | Besatz-<br>material | Drahtstärke<br>in mm | Besatzlänge<br>in mm | Anzahl<br>Zöpfe | Zulässige<br>U/min | Packungsein-<br>heit/Stck. | Artikel-<br>nummer |
|-----------------------------------------|--------------|---------------------|----------------------|----------------------|-----------------|--------------------|----------------------------|--------------------|
| 125 x 14                                | Gewinde M 14 | Stahl               | 0,50                 | 22                   | 26              | 12500 1/min        | 1                          | 370719             |
| 178 x 14 x 22,23                        |              | Stahl               | 0,50                 | 42                   | 30              | 9000 1/min         | 1                          | 358313             |
| 178 x 14 x 22,23                        |              | Edelstahl           | 0,50                 | 42                   | 30              | 9000 1/min         | 1                          | 363720             |
| 178 x 14                                | Gewinde M 14 | Stahl               | 0,50                 | 39                   | 36              | 9000 1/min         | 1                          | 370720             |

**Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG**

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

